ZT PRODUKTE

Werkzeugportfolio erweitert

Wieland Dental setzt mit Zenotec individuelle Kundenbedürfnisse um.

Die eigens für Zenotec entwickelten Schleif- und Fräswerkzeuge zeichnen sich durch ihre Standfestigkeit und Vielseitigkeit aus. Nun hat der Hersteller das Portfolio neu strukturiert und ergänzt. Neben Standardwerkzeugen, die für die Bearbeitung von Zirkoniumoxid, PMMA und Wachs verwendet werden, stehen speziell entwickelte Werkzeuge, zum Beispiel für IPS e.max CAD, sowie hochwertige einschneidige Werkzeuge für die optimierte Kunststoffbearbeitung zur Verfügung. Das Portfolio gliedert sich künftig in ein Basis-, ein Spezial- und ein Premium-Segment. Die Premium-Werkzeuge sorgen für eine effiziente und ausdauernde Produktion im Bereich Zirkoniumoxid. Sie verfügen über hohe Standzeiten für eine hohe Prozessstabilität. Hochwertige Beschichtungen sorgen für Sicherheit. Das Premium-Segment ist ideal für die Optimierung der Fertigung bei hoher Produktionsauslastung. Die Werkzeuge im Spezial-Portfolio wurden mit Hauptaugenmerk auf einzelne Indikationen mit speziellen Materialien entwickelt. Sie ermöglichen eine hohe Qualität der Restauration und sind gezielt abgestimmt auf individuelle Materialindikationen wie IPS e.max von Ivoclar Vivadent oder die neuen Wieland-Discs für den Digital-Denture-Professional-Prozess. Das Basis-Segment zeichnet sich besonders durch universellen Einsatz bei unterschiedlichen Materialien und Indikationen aus. ZT

Zenotec® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Wieland Dental + Technik GmbH.
IPS e.max® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Ivoclar Vivadent AG.

ZT Adresse

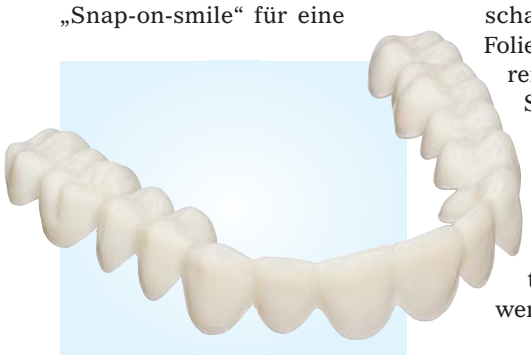
Wieland
Dental + Technik GmbH & Co. KG
Lindenstraße 2
75175 Pforzheim
Tel.: 07231 3705-700
Fax: 07231 357959
info@wieland-dental.de
www.wieland-dental.de

Ästhetik plus

DURAN®+ jetzt auch in ästhetischer A2-Farbe.

Die hartelastische Folie in bewährter DURAN®-Qualität, eingefärbt in der gängigen A2-Farbe, eignet sich im Bereich „Snap-on-smile“ für eine Vielzahl von restaurativen, kurz- oder langfristigen klinischen Lösungen.
Insbesondere für Provisorien während einer zahnmedizinischen Implantatbehandlung, Planungs- und Demonstrationsschienen bei Alignerbehandlungen sowie für zahnfarbene Teleskopkappen bei Prothetikreparaturen. Die hartelastischen Eigenschaften der Folie garantieren eine flexible, robuste Schiene mit hohem Tragekomfort. DURAN®+ A2 ist in 0,5 mm und 0,75 mm Stärke erhältlich, mit aufgebrachter Isolierfolie. Ein Vortrocknen ist nicht notwendig. ZT

Infos zum Unternehmen



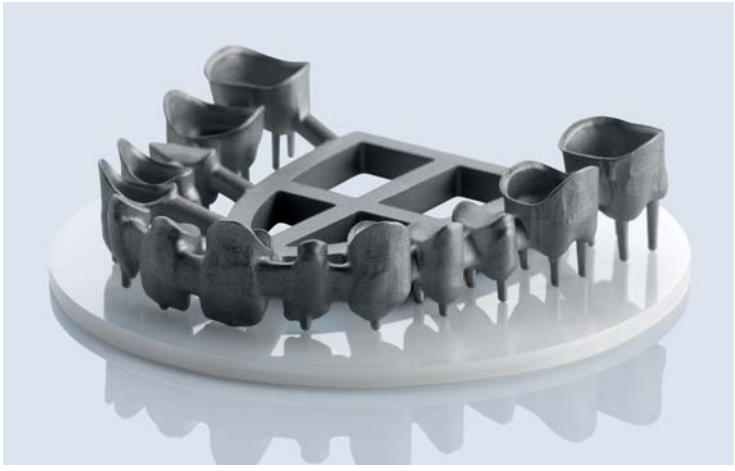
ZT Adresse

SCHEU-DENTAL GmbH
Am Burgberg 20
58642 Iserlohn
Tel.: 02374 9288-0
Fax: 02374 9288-90
service@scheu-dental.com
www.scheu-dental.com

Für die großen Dinge im Leben

Aus Ceramill Sintron können jetzt auch großspannige Brücken gefertigt werden.

Die trocken fräsbaren CoCr-Rohlinge von Amann Girrbach ermöglichen die CAD/CAM-basierte Herstellung von Trägerstrukturen für festsitzende und herausnehmbare prothetische Versorgungen. Dazu gehören neben den klassischen Standardindikationen auch Teleskopkronen, Geschiebe oder Stege. Für die Herstellung von großspannigen Konstruktionen bietet Amann Girrbach mit dem Ceramill Float Sintering eine präzise Fertigungsvariante für verzugsfreie und passgenaue Ergebnisse. Hierfür hat das Unternehmen eine spezielle Sintergleitplatte (Float Sintering Disc) aus Zirkonoxid entwickelt. Unterstützende Pins sowie Sinterstege (Float Sintering Support) an der Restauration halten die Konstruktion während des Sintervorgangs stabil und sorgen für verlässliche und präzise Ergebnisse. Eine alternative Fertigungsmöglichkeit bietet das Bridge-Split-Werkzeug der Ceramill-Mind-Software in Kombination mit Laserschweißen. Dabei werden mit der Bridge-Split-Funktion 3-D-Trennschnitte gelegt, welche die Restauration in Segmente teilen und eine besonders platzsparende Platzierung der Einheiten im Rohling erlauben.



ANZEIGE

Gold Ankauf/Verkauf
Tagesaktueller Kurs für Ihr Altgold:
www.Scheideanstalt.de
Barren, Münzen, CombiBars, u.v.m.:
www.Edelmetall-Handel.de
Besuche bitte im Voraus anmelden!
Telefon 0 72 42-55 77
ESG Edelmetall-Service GmbH & Co. KG
Gewerbering 29 b · 76287 Rheinstetten

Die dreidimensionale Geometrie der Trennschnitte sorgt für eine so einfache wie präzise Zuordnung der Gerüstelemente. Durch das exakte Ineinandergreifen der Restaurationssegmente entsteht eine optimale Basis für stabile Schweißnähte, die verzugsfreie Brückenkonstruktionen gewährleisten. ZT

ZT Adresse

Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach, Österreich
Tel.: 07231 957-100
Tel. int.: +43 5523 62333-105
Fax: 07231 957-159
germany@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com

Strahlendes Trio

Das Sandstrahlgerät Airsonic® Mini Sandblaster ist sowohl für den intra- als auch extraoralen Gebrauch geeignet.

Die traditionellen Sandstrahlgeräte sind für das Labor ausgelegt und meist nicht für den Praxisgebrauch geeignet. Genau für diesen Zweck wurde der Airsonic® Mini Sandblaster konzipiert. Das handliche, autoklavierbare Sandstrahlgerät für den intra- und extraoralen Gebrauch raut Klebeflächen von Kronen, Brücken, Brackets, Stiften etc. für eine optimale Haftung von Befestigungsmaterialien auf. Ebenso eignet es sich zum schnellen und gründlichen Entfernen von Zementresten aus Kronen und Brücken vor dem Wiedereinsetzen. Das Gerät wird wie ein Kugelschreiber gehalten und der Pulverstrahl über den Druckluftknopf aktiviert. Der Airsonic® Mini Sandblaster wird einfach mittels Adapter an die Turbinenkupplung der Behandlungseinheit angeschlossen. Um überschüssige Sandreste optimal abzusaugen eignet sich die neue Absaugkanüle Mirasuc® Absorbo mit einer trichterförmigen Pelotte. Die Pelotte aus weichem, autoklavierbarem Kunststoff ist sehr patientenfreundlich. In Verbindung mit der Airsonic® Absorbo Box, für die extraorale Verwendung, wird ein sauberes Arbeiten gewährleistet. Hierbei bleibt das Abstrahlmaterial in der Box und wird im Filter vollständig gesammelt. Das leistungsstarke, langlebige Gerät ist sehr leise und ermöglicht eine problemlose Reinigung des herausnehmbaren Filters. Zusätzlich sind neben dem Gerät und der Absaugbox entsprechende Adapter für gängige Behandlungseinheiten und Aluminiumoxidpulver zum Sandstrahlen in zwei verschiedenen Körnungen erhältlich. ZT

Infos zum Unternehmen

ZT Adresse

Hager & Werken GmbH & Co. KG
Ackerstraße 1
47269 Duisburg
Tel.: 0203 99269-0
Fax: 0203 299283
info@hagerwerken.de
www.hagerwerken.de